## Method for preserving surfaces

Publication number: EP1225108
Publication date: 2002-07-24

Inventor: SINDIR ZAFER (DE)

Applicant: BAYERISCHE MOTOREN WERKE AG (DE)

Classification:

- International: B05C1/08; B05D1/28; B05D5/00; B05C1/08; B05D1/28;

B05D5/00; (IPC1-7): B05D1/28; B60S3/06 - European: B05C1/08; B05D1/28; B05D5/00

Application number: EP20010129483 20011211
Priority number(s): DE20011004396 20010123

Also published as:

EP1225108 (A3)
DE10104396 (A
EP1225108 (B1)

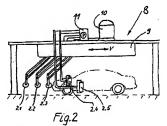
Cited documents:

EP0241370
US6124044
GB2329600
US5685658
US5970568
more >>

Report a data error he

### Abstract of EP1225108

An automatic roller installation (8) for applying preservative to a motor vehicle has a row of variously staggered application rollers (2.1-2.5) each programmed to move on multiple axes and mounted on a roller slot (9) to move in a set direction (V). The rollers adjust in the slot movement in such a way that they roll over a whole vehicle outer surface under controlled roller pressure on tracks adiacent to each other.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide



# Europäisches Patentamt European Patent Office

Office européen des brevets



EP 1 225 108 A2

(12)

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag: 24.07.2002 Patentblatt 2002/30 (51) Int CL7: B60S 3/06

(11)

(21) Anmeldenummer: 01129483.2

(22) Anmeldetag: 11.12.2001

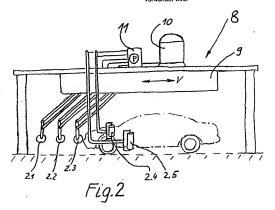
(84) Benannte Vertragsstaaten: AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR Benannte Erstreckungsstaaten:

AL LT LV MK RO SI (30) Priorität: 23.01.2001 DE 10104396 (71) Anmelder: Bayerische Motoren Werke Aktiengesellschaft 80809 München (DE)

(72) Erfinder: Sindir, Zafer 84048 Mainburg (DE)

(54)Verfahren zur Oberflächenkonservierung

(57)Bei einem Verfahren zum Auftragen eines flüssigen Konservierungsmittels auf eine Karosseneoberfläche werden erfindungsgemäß in arbeitssparender und umweltschonender Weise die in der Karosserieoberfläche vorhandenen Fugen dadurch vom flüssigen Konservierungsmittel freigehalten, dass die Konservierungsflüssigkeit durch mindestens eine die Fugen überbrückende Rolle mit einer umfangsstabilen Rollenoberfläche auf die Karosserie aufgetragen und als Konservierungsflüssigkelt vorzugsweise eine wässrige, sich nach dem Auftragen zu einem lösungsmittelfrei abziehbaren Oberflächenfilm verfestigende Polymerlösung verwendet wird.



[0001] Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zum Auftragen eines flüssigen Konservierungsmittels auf eine Karosserieoberfläche, nach dem Oberbegriff des Patentanspruchs 1.

[0002] Es ist bekannt, Kraftfahrzeuge nach der Produktion bis zur Auslieferung an den Kunden mit einem Oberflächenschutz in Form einer abziehbaren, festen oder weitgehend vorgehärteten Schutzfolie zu belegen DE 197 41 606 A1). Damit sich jedoch die Fahrzeugtüren, die Hecktdappe und/oder die Motorhaube nach wie vor öffnen lassen, müssen derartigen Folien entwoder passgenau vorgeschriften und aufgeklebt der aber nachträglich im Bereich der entsprechenden Karosseniefugen durchtrennti werden. Beide Maßnahmen sind mit einem erhebichen Arbeitsaufwand verbrunden.

[0003] Bei Verwendung eines flüssigen Konservierungsmittels hingegen, welches üblicherweise durch Aufspritzen, Streichen oder dal. aufgetragen wird, etwa einer aus der DE 196 52 728 A1 bekannten, wässrigen Polymerlösung, die sich nach dem Auftragen zu einem abziehbaren Kunststofffilm verfestigt, stellt sich dieses Problem zwar nicht, jedoch ist das spätere Ablösen des Kunststofffilms aus den Fugenbereichen ein ebenfalls äußerst arbeitsintensiver Vorgang, wenn nicht die Karosseriefugen vor dem Aufbringen der Konservierungsflüssigkeit in gleichermaßen aufwendiger Weise z.B. durch ein Klebeband abgedeckt werden. Dem Einsatz von Konservlerungsflüssigkelten, die durch ein Lö- 30 sungsmittel entfernt werden müssen, wie etwa flüssigen Wachsemulsionen, stehen andererseits Umweltschutzgründe entgegen.

[0004] Demgegenüber ist es Aufgabe der Erfindung, ein Verfahren der eingangs genannten Art zu schaffen, mit welchem sich ein Konservierungsmittel für die Fahrzuugsußenhaut mit geringem Arbeitsaufwand und ohne Blockieren der Karossariefugen aufbringen und gleichfalls mithelos und möglichst umweltschonend wieder entferen il lässt.

[0005] Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß durch das im Patentanspruch 1 gekennzeichnete Verfahren gelöst.

10066] Mit dem erfindungsgemäßen Verfahren wird das Konservierungsmittel dadurch von den Karossenierfugen femgehalten, dass dieses in flüssiger Form mit Hilfe einer oder mehrerer, die Karosseriefugen überbückender Rollen, die so beschäffen sind, dass ihre flüssigkeitsdurchtränkten Auftragsflächen nicht in die Karosseriefugen eindringen, auf die Fahrzeugaußenhaut aufgebracht wird, und so die Fugenproblematik bei der Krafffahrzeugkonservierung auf arbeitstechnisch sehr einfache Weise gelöst. Dabei entfällt beim Einsatz von Konservierungsflüssigkeiten, die sich nur mit Löungsmitteln entfermen lassen, der Lösungsmittelverbrauch für das Durchspülen der Fahrzeugfugen, während die aus Umweltschutzgründen bevorzugten Konservierungsflüssigkeiten, weibe eine manuell abzieh-

bare Schutzschicht auf der Fahrzeuglackierung bilden, nicht nur lösungsmittelfrei, sondem auch vollständig ohne Konservierungsrückstände im kritischen Fugenbereich zu entfernen sind.

[0007] In besonders bevorzugter Ausgestaltung der Erfindung wird eine weitere, wesentliche Arbeitsersparnis dadurch erzielt, dass die Konservierungsflüssigkeit durch mehrere, auf jeweils aneinandergrenzende Bahnen programmgesteuerte Rollen auf die Karosserieoberfläche aufgetragen und der Flüssigkeitszustrom zu der bzw. den Rollen ebenfalls programmgesteuert dosiert wird, so dass der Rollenauftrag vollständig automatisch abläuft. Als Auftragsrolle wird vorzugsweise eines Schaumstoffrolle verwendet, die sich unter Freihaltung der Karosseriefugen selbsttätig an die Fahrzeugkontur annasst.

[0008] Die Erfindung wird nunmehr anhand eines in der Zeichnung schematisch dargestellten Ausführungsbeispiels näher erfäutert. Es zeigen:

Fig. 1 den Rollenauftrag einer Konservierungsflüssigkeit auf eine lacklerte Kraftfahrzeugoberfläche im Fugenbereicht und

Fig. 2 eine automatische Rollenanlage zur Durchführung des erfindungsgemäßen Verfahrens.

[0009] Fig. 1 zeigt eine einzelne Auftragsrolle 2 beim Aufbringen einer Konservierungsflüssigkeit, etwa einer wässrigen Polymerlösung, auf eine - ausschnittwelse dargestellte - Außenhaut 3 im Fugenbereich 4 z.B. zwischen Fahrzeugtür 5 und Seitenholm 6. Die Rolle 2, vorzugsweise eine Schaumstoffrolle, ist so beschaffen, dass sie den Fugenbereich 4 überbrückt, und besitzt im Unterschied etwa zu einer Lammfellrolle - eine umfangsstabile Rollenfläche, so dass sie nicht in die Karosseriefuge 4 eindringen kann, ist aber dennoch insgesamt ausreichend elastisch, um sich an die Kontur der Fahrzeug-Außenhaut 3 anzupassen. Auf diese Weise wird der Fugenbereich 4 von dem Flüssigkeitsauftrag der Rolle 2 freigehalten, während die übrigen Außenhautbereiche durchgehend mit der Flüssigkeitsschicht überzogen werden, welche sich nach dem Auftragen zu einem abziehbaren Konservierungsfilm 7 verfestigt, der dann später mühelos und lösungsmittelfrei vollständig entfemt werden kann.

[0010] Fig. 2 zeigt eine automatische Rollenanlage 8 zur Durchführung des Konservierungsverfahrens. Diese enthält eine Reihe von unterschiedlich gestaffelten, jeweils mehrachsig programmgesteuert beweglichen Auftragsrollen 2.1......25, die an einem in Pfellrichtung V verfahrbaren Rollenschiltten 9 montiert sind. Die Rollen 2 werden gleichzeitig mit der Schlittenbewegung derart verstellt, dass sie die gesamte Fahrzeug-Außenfläche - mit Ausnahme der Verglasungen, wo sie programmgesteuert abgehoben werden - unter Steuerung des Rollenandrucks auf aneinandergrenzenden Bahnen überrollen. Durch eine dossierte Mengenzufuhr der

### Patentansprüche

- Verfahren zum Auftragen eines flüssigen Konservierungsmittels auf eine Karosserieoberfläche, da- 10 durch gekennzeichnet, dass in der Karosserieoberfläche vorhandene Fugen dadurch vom flüssigen Konservierungsmittel freigehalten werden, dass die Konservierungsmittel freigehalten werden, dass die Konservierungsflüssigkeit durch mindestens eine die Fugen überbrückende Rolle mit einer umfangsstabilen Rollenoberfläche auf die Karosserie aufgetragen wird.
- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Konservierungsflüssigkeit durch mehrere, auf jeweils anelnandergrenzenden Bahnen programmgesteuerte Rohlen auf die Karosserieoberfläche aufgetragen wird.
- Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Konservierungsflüssigkeit der bzw. den Rollen in einem automatisch dosierten Mengenstrom zugeführt wird.
- Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, gekennzelchnet durch Verwendung einer sich nach dem Auftragen zu einem abziehbaren Oberflächenfilm verfestigenden Konservierunsaflüssikkel.
- Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzelchnet, dass
   als Rolle eine flexible, mit der Konservierungsflüssigkeit getränkte Schaumstoffwatze verwendet
   wird.

45

50

